



ЗАТВЕРДЖЕНО
ДПТНЗ «ДЦПО»

Олександр Стрілець

«02» вересня 2022 рік

ПОРЯДОК **присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації** **«Електрогазозварник»**

I. Загальні положення

1. Цей Порядок проведення незалежної оцінки кваліфікації у формі професійного іспиту визначає вимоги до процедури присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації «Електрогазозварник кваліфікаційним центром ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти (далі - кваліфікаційний центр) та встановлює порядок проведення оцінки кваліфікації процедур професійного екзамену здобувача на відповідність вимогам кваліфікації електрогазозварника, відповідно до професійного стандарту «Електрогазозварник», затвердженого наказом Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України (Мінекономіки) від 19 жовтня 2020 року №2059.

2. Порядок розроблений відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України від 15 вересня 2021 р. №956 «Про затвердження Порядку присвоєння та підтвердження професійних кваліфікацій кваліфікаційними центрами».

3. Оцінка кваліфікації базується:

- на об'єктивності та обґрунтованості кваліфікаційних вимог, встановлених професійним стандартом;
- на принципах валідності, об'єктивної незалежності, доброчесності;
- на незалежності, неупередженості та об'єктивності проведення професійного іспиту;
- на встановленні єдиних вимог щодо процедур проведення професійного іспиту;
- на інформаційній відкритості, включаючи доступність інформації про порядок та вартість проведення оцінки професійних кваліфікацій;
- на забезпеченні політики рівних можливостей, відсутності привілеїв чи обмежень за ознаками раси, кольору шкіри, політичних, релігійних та інших переконань, статі, етнічного або соціального походження, майнового стану, місця проживання, мовними або іншими ознаками.

4. Оцінка професійної кваліфікації здійснюється у формі професійного іспиту, який може проводитись за місцезнаходженням центру кваліфікації за адресою м. Дніпро, вулиця Алтайська, 6а, а також очно, або з використанням дистанційних технологій при організації визначення рівня теоретичних знань здобувачів освіти.

5. Оцінка професійної кваліфікації здобувача проводиться експертною комісією центру кваліфікації у межах договору, укладеного ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти» з здобувачем або його представником (роботодавцем). До складу Комісії з трьох осіб залучаються оцінювачі, які працюють в кваліфікаційному центрі на підставі трудового договору. Для неупередженості результатів роботи комісії, стосовно оцінювання здобувачів, в роботі комісії, забороняється залучення до її складу оцінювачів, які брали участь у навчанні відповідних здобувачів та/або мають із ними родинні зв'язки. Комісія проводить засідання лише у повному

складі. Рішення приймається більшістю голосів.

6. При проведенні оціночних заходів центром кваліфікації забезпечуються вимоги охорони праці: перевірка устаткування, проведення інструктажу на робочому місці відповідно до вимог.

7. Оцінювання результатів навчання для присвоєння кваліфікації здійснюється за шкалою 0..100, в якій 0 означає найнижчий показник, 100 – найвищий (критерії оцінювання практичних вмінь та навичок додаються – додаток 4).

II. Етапи проведення оцінки кваліфікації

8. Процедура присвоєння/підтвердження в формі професійного іспиту складається з наступних етапів:

8.1. подача в паперовому вигляді заяви про присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації та відповідних документів від здобувача чи роботодавця, зокрема документ про повну загальну середню освіту здобувача. Зразок заяви та перелік документів до неї розмішений на сайті <http://www.dnvcpprmgz.org.ua/>,

8.2. перевірка спеціалістами центру кваліфікацій об'єму та якості наданих здобувачем документів відбувається протягом десяти робочих днів з дати їх подання здобувачем, після чого здобувача запрошують на співбесіду,

8.3. за результатами співбесіди із здобувачем, стосовно набутих компетентностей та/або результатів навчання, не пізніше ніж протягом трьох робочих днів з дати її проведення здобувачу письмово повідомляється про одне з прийнятих рішень (визначення часу, дати, місця та умов проведення процедур оцінювання; відмову в проведенні процедур оцінювання (у разі встановлення невідповідності поданих документів вимогам професійного стандарту або процедурі присвоєння/підтвердження або встановлення недостовірності поданої інформації),

8.4. підготовка, погодження та укладання угоди (додаток 2) між центром із здобувачем, прийняття рішення щодо можливості проведення процедури оцінювання,

8.5. організація професійного іспиту,

8.6. при перевірці теоретичних знань здобувачі складають електронні тестові завдання, в присутності комісії з оцінювання із застосуванням відео фіксації,

8.7. при перевірці практичних навичок здобувачі виконують комплексні кваліфікаційні завдання в присутності комісії з оцінювання, відеофіксація здійснюється на етапі приймання готового виробу з усними поясненнями оцінки виробу,

8.8. прийняття рішення за результатами процедури оцінювання, складання протоколу.

III. Порядок та умови проведення процедури оцінювання результатів навчання

9. Процедура оцінювання складається з оцінювання знань з охорони праці, знань відповідно до професійного стандарту та оцінювання вмінь та навичок:

9.1. оцінювання знань з охорони праці здійснюється шляхом тестування в електронному форматі з автоматизованою обробкою відповідей (30 тестових запитань). Виконання проводиться у приміщенні кваліфікаційного центру ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти», яке забезпечує умови для проведення процедури оцінювання. Максимальний час виконання завдання: 1 астрономічна година. Оцінка: зараховано/не зараховано. У випадку зарахування результату комісія приймає рішення про допущення здобувача до оцінювання знань відповідно до професійного стандарту та оцінювання вмінь та навичок за умови набраних правильних відповідей 80% і більше,

9.2. оцінювання знань відповідно до професійного стандарту здійснюється шляхом тестування в електронному форматі з автоматизованою обробкою відповідей. Виконання проводиться у приміщенні кваліфікаційного центру, яке забезпечує умови для проведення процедури оцінювання. Тривалість тесту 2 астрономічні години. У процесі складання тесту з теорії здобувач відповідає на 100 запитань, розроблених оцінювачами та затверджених наказом керівника кваліфікаційного центру. Запитання добираються Комісією. Рішення про допуск до практичного етапу іспиту приймається за умови набраних правильних відповідей 80% і більше.

9.3. оцінювання вмінь та навичок складається з виконання трудових функцій та дій в умовах навчально-виробничої майстерні ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти»: трудові функції електрогазозварника 3 розряду - виконує ручне дугове, плазмове, газове зварювання, автоматичне і напіваавтоматичне зварювання простих деталей та конструкцій вузлів з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів та середньої складності деталей, вузлів, конструкцій і трубопроводів із вуглецевих сталей у всіх положеннях шва, крім стельового. Виконує кисневе плазмове прямолінійне і криволінійне різання в різних положеннях металів, простих і середньої складності деталей із вуглецевих та легованих сталей, кольорових металів і сплавів за розміткою вручну на переносних, стаціонарних і плазморізальних машинах у всіх положеннях зварного шва. Виконує ручне кисневе різання і різання бензорізальними і гасорізальними апаратами на задані розміри з виділенням відходів кольорових металів та зі зберіганням або вирізанням вузлів і частин машин. Виконує ручне дугове повітряне стругання простих і середньої складності деталей з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях. Наплавляє раковини та тріщини в деталях, вузлах і відливках середньої складності. Виконує попереднє і супроводжувальне підігрівання під час зварювання деталей з дотриманням заданого режиму. Читає креслення середньої складності деталей, вузлів і конструкцій.

9.4. позитивне рішення щодо відповідності кваліфікації здобувача вимогам до кваліфікації приймається при успішному проходженні здобувачем теоретичного етапу, допуску до практичного етапу та при наборі на практичному етапі суми балів 80 і більше.

9.5. на підстав встановленого значення бар'єра "здано/не здано" комісія приймає рішення про присвоєння повної професійної кваліфікації «Електрогазозварник»,

9.6. якщо присвоєння повної кваліфікації неможливе, комісія на основі вивчення результатів виконання заходів з оцінювання може ухвалити рішення про присвоєння часткової кваліфікації відповідно до професійного стандарту. При цьому зазначається зміст часткової кваліфікації, зокрема, перелік трудових функцій, які може виконувати здобувач,

9.7. члени Комісії мають право перервати випробування, якщо порушуються правила техніки безпеки,

9.8. здобувачі, які не подолали поріг «здано/не здано» до нової перевірки допускаються не раніше як через один місяць,

9.9. загальний строк проведення процедури присвоєння/підтвердження не повинен перевищувати 25 робочих днів.

IV. Оформлення результатів проведення оцінювання та видача Сертифікату

10. В 5-ти денний термін комісія оформляє результати оцінювання:

- протокол засідання комісії;
- електронні бланки відповідей на тестові завдання;
- оціночні відомості результатів здобувачів освіти;
- фото та відеозаписи виконання здобувачем завдань третього заходу;
- видає здобувачу Сертифікат.

11. Протокол з документами, що додаються, зберігаються в кваліфікаційному центрі.

12. Рішення Комісії затверджується кваліфікаційним центром та на підставі проведених процедур оцінювання ухвалює одне з наступних рішень з визнання результатів здобувача, присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації/часткової кваліфікації; з відмови здобувачу у присвоєнні/підтвердженні професійної кваліфікації.

13. Центр кваліфікації обліковує, оформляє та видає здобувачу Сертифікат встановленого зразку, який містить наступну інформацію: серію та реєстраційний номер, які самостійно визначаються кваліфікаційним центром, порядковий номер документа в межах відповідної серії,

останні дві цифри року видачі документів; Прізвище, ім'я, по батькові здобувача, Назву професійної кваліфікації та її рівень відповідно до Національної рамки кваліфікацій, затвердженої постановою Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011р. № 1341, якщо такий рівень зазначено у професійному стандарті. Інформацію про те, повною або частковою є присвоєння/підтвердження професійна кваліфікація; назву кваліфікаційного центру, який присвоїв/підтвердив професійну кваліфікацію; дату видачі; строк дії (якщо передбачено законодавством); підпис керівника та за наявності печатку кваліфікаційного центру. Форма Сертифікату надано в додатку 1.

14. Центр кваліфікації вносить відповідні відомості до Реєстру кваліфікацій, відповідно до вимог Положення про Реєстр кваліфікацій, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 червня 2021 р. № 620.

15. У разі, якщо здобувач освіти не з'явився для проходження процедури оцінювання з поважних причин (хвороба, смерть близької людини тощо), він повідомляє про це у зручний спосіб для себе спеціалісту ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти», та у вказані терміни, подаючи відповідну заяву на повторне проходження процедури присвоєння/підтвердження забезпечено отримує право на призначення повторної процедури оцінювання.

16. У разі, якщо здобувач загубив Сертифікат, він подає відповідну заяву про видачу дублікату. В 20-ти денний термін ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти» обліковує, оформляє та видає здобувачу дублікат Сертифікату встановленого зразку та вносить відповідні відомості до Реєстру кваліфікацій.

V. Апеляція

17. При виникненні спірних питань або при не погодженні здобувача з прийнятим рішенням експертної комісії центру кваліфікації, здобувач або його законний представник має право протягом місяця подати скаргу, пов'язану з результатами професійного іспиту в апеляційну комісію центру кваліфікації.

18. Наказом керівника ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти» утворюється апеляційна комісія, до складу якої не можуть входити члени Комісії з оцінювання, які брали участь в оцінюванні здобувача.

19. Апеляційна комісія впродовж трьох робочих днів розглядає апеляційну заяву та за результатами розгляду складає відповідний акт, який є остаточним.





Державний професійно-технічний навчальний заклад
«ДНІПРОВСЬКИЙ ЦЕНТР ПРОФЕСІЙНО-
ТЕХНІЧНОЇ ОСВІТИ»

Сертифікат

засвідчує, що

Прізвище, ім'я, по батькові

**успішно підтвердив з професії «Електрогазозварник 3
кваліфікаційного розряду» (3 рівень Національної рамки
кваліфікації) частковий рівень професійної кваліфікації (вказано
назву часткової кваліфікації)**

Директор ДПТНЗ «Дніпровський
центр професійно-технічної освіти»

Олександр СТРИЛЕЦЬ

Серія ____ № ____

від _____

ДОГОВІР № _____
про надання освітніх послуг у сфері професійно-технічної освіти

м. Дніпро

_____.202_р.

Державний професійно-технічний навчальний заклад «Дніпровський центр професійно-технічної освіти» кваліфікаційний центр, надалі - «Центр», в особі директора Стрільця Олександра Івановича, що діє на підставі Статуту, з однієї сторони та _____, з другої сторони, при спільному згадувані іменуємі в подальшому «Сторонами», керуючись Законами України «Про освіту», «Про професійну (професійно-технічну) освіту», постановою Кабінету Міністрів України від 27.08.2010р. №796 «Про затвердження переліку платних послуг, які можуть надаватися навчальними закладами, іншими установами та закладами системи освіти, що належать до державної і комунальної форми власності», уклали цей договір про наступне:

1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРУ

1.1. «Центр» надає платну освітню послугу, а саме здійснює процедуру присвоєння/підтвердження в формі професійного іспиту за професією «_____» __розряду і за умови успішного виконання видає Сертифікат встановленого зразка.

1.2. Сторона 2 _____ оплачує «Центру» вартість навчання згідно кошторису та у порядку, зазначеному в цьому договорі.

2. ЗОБОВ'ЯЗАННЯ СТОРІН

Центр» зобов'язується:

2.1.1. Здійснити процедуру присвоєння/підтвердження в формі професійного іспиту за професією «_____» відповідно до замовлення силами педагогічного складу «Центра».

2.1.2. Забезпечити високу ефективність оцінювального процесу, створити необхідні умови для якісної процедури оцінювання за розробленими, затвердженими і розміщеними, в установленому порядку завданнями.

2.1.3. За умови успішного проходження процедури оцінювання, видавати сертифікат встановленого зразку.

2.2. Сторона 2 зобов'язується:

2.2.1. Надавати до «Центра» особисті дані: відомості про освіту, паспортні дані, довідку з місця роботи, інші документи за вимогою.

2.3. Своєчасно проводити оплату за надання освітніх послуг.

3. ТЕРМІН НАВЧАННЯ, ЙОГО ВАРТІСТЬ ТА ПОРЯДОК ОПЛАТИ

3.1. Термін проходження процедури оцінювання визначається цим договором, затвердженим у встановленому порядку, і становить _____:

- початок _____ 202_ року;

- закінчення _____ 202_ року.

Плата за послугу повинна надійти на рахунок не пізніше як за 5 банківських днів до початку оцінювання.

3.3. В разі не надходження 100% вартості перепідготовки згідно з п.3.2. Договору в терміни, зазначені в п. 3.3. Договору, «Центр» має право не розпочинати процедуру оцінювання та не виконувати свої зобов'язання.

«Центр» не є прибутковою організацією та не має статус платника податку на прибуток за основною ставкою податку.

4. ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

За невиконання чи неналежне виконання зобов'язань за цим Договором, «Центр» і «Сторона 2» несуть матеріальну відповідальність у відповідності до діючого законодавства України.

За порушення умов даного Договору винна Сторона відшкодовує спричинені цим збитки у порядку, передбаченому чинним законодавством, але дані умови не позбавляють жодну із Сторін від виконання своїх зобов'язань та відповідальності, передбачених даним Договором.

5. ТЕРМІН ДІЇ

5.1. Цей Договір набирає чинності з моменту його підписання уповноваженими представниками Сторін і діє до 31.12.2020 року.

5.2. У разі, якщо на момент закінчення строку дії цього Договору у Сторін залишаються невиконані обов'язки, дія Договору по відношенню до зазначених зобов'язань продовжується до повного їх виконання.

6. ПОРЯДОК ВИРІШЕННЯ СПОРІВ

Усі суперечки і розбіжності, що виникли чи будуть виникати між Сторонами в процесі виконання ними цього Договору, будуть вирішуватися шляхом переговорів, відповідно до чинного законодавства України.

У випадку неможливості врегулювати спірне питання шляхом переговорів, суперечка передається на вирішення господарського суду відповідно до вимог чинного законодавства України.

7. ІНШІ УМОВИ

Договір укладено в 2-х примірниках, які мають однакову юридичну силу.

7. ЮРИДИЧНІ АДРЕСИ СТОРІН

«ЦЕНТР»

СТОРОНА 2»

Реквізити ДПТНЗ «Дніпровський центр професійно-технічної освіти»:
Юридична адреса: Україна, 49052,
м. Дніпро, вул. Алтайська, 6-А,
р/р UA 378201720314281002201016878
у ДКСУ м. Київ,
МФО 820172, код ЄДРПОУ 02541409
ІПН 025414004667

Директор

О.І. Стрілець

М.П.

КРИТЕРІЇ ОЦІНКИ ВИКОНАННЯ ПРАКТИЧНОГО ЗАВДАННЯ НА ВИЗНАЧЕННЯ РІВНЯ ВМІНЬ ТА НАВИЧОК ЗДОБУВАЧА

	Трудові функції, трудові дії, вміння відповідно до вимог до кваліфікації	Критерії оцінки	Зниження балів
	Ознайомлення з конструкторською та виробничо-технологічною документацією зі зварювання Користуватися конструкторською, виробничо-технологічною та нормативною документацією для виконання даної трудової функції	2	2 бали – не ознайомився з документацією
	Перевірка оснащеності зварювального посту	2	2 бали – не перевірів зварювальний пост
	Підготовка та перевірка зварювальних матеріалів	2	2 бали – не перевірів зварювальні матеріали
	Перевірка наявності заземлення зварювального посту	2	2 бали – не перевірів наявність заземлення
	Перевірка працездатності та справності зварювального обладнання, налаштування зварювального обладнання, враховуючи особливості його спеціалізованих функцій (можливостей)	6	- 2 бали – не перевірів один елемент зварювального обладнання (не більше 2-х) - 2 бали – не правильно налаштував режими
	Зачистка ручним або механізованим інструментом елементів конструкції (вироби, вузли, деталі) під зварювання Використовувати ручний та механізований інструмент для підготовки елементів конструкції (виробів, вузлів, деталей) під зварювання, зачистки зварних швів та видалення поверхневих дефектів після зварювання	5	- 2,5 бали – зачистка виконана не в повному обсязі - 2,5 бали – неправильно обрано інструмент для зачистки
	Складання елементів конструкції (виробів, вузлів, деталей) під зварювання із застосуванням складальних пристосувань Застосовувати пристосування для збирання елементів конструкції (виробів, вузлів, деталей) під зварювання	2	- 2 бали складальні пристосування не застосовувалися
	Контроль із застосуванням вимірювального інструменту підготовлених та зібраних з застосуванням складальних пристроїв елементів конструкції (вироби, вузли,	5	- 2,5 бали – не проконтролював конструктивні елементи та розміри зварних з'єднань - 2,5 бали – не

деталі) на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації по зварюванню Використовувати вимірювальний інструмент для контролю зібраних елементів конструкції (виробів, вузлів, деталей) на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації з зварюванні		проконтролював геометрію зварної конструкції
Складання елементів конструкції (вироби, вузли, деталі) під зварювання на прихватках	10	- 5 балів не правильно встановлені прихватки - 5 балів – розміри зібраного виробу не відповідають кресленню
Контроль із застосуванням вимірювального інструменту підготовлених та зібраних на прихватки елементів конструкції (вироби, вузли, деталі) на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації по зварюванню Використовувати вимірювальний інструмент для контролю зібраних елементів конструкції (виробів, вузлів, деталей) на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації з зварюванні	5	- 2,5 бали – не проконтролював геометрію зварної конструкції - 2,5 бали – не проконтролював розміри прихватних швів
Вибір просторового положення зварного шва для зварювання елементів конструкції (виробів, вузлів, деталей) Вибирати просторове положення зварного шва для зварювання елементів конструкції (виробів, вузлів, деталей)	2	- 2 бали – зварювання виконувалася в просторовому становищі не відповідному технологічної карті
Виконання попереднього, супутнього (міжшарового) підігріву металу Володіти технікою попереднього, супутнього (міжшарового) підігріву металу в відповідно до вимог виробничо- технологічної документації з зварюванні	2	- 2 бали – відповідь на запитання з підігріву дано неправильно
Виконання складних та відповідальних конструкцій з застосуванням спеціалізованих функцій (можливостей) зварювального обладнання Володіти технікою складних та	10	- 3 бали - зварювання велося з порушенням режимів технологічної карти

	відповідальних конструкцій у всіх просторових положеннях зварного шва.		- 5 балів – порушено вимоги техпроцесу зварювання - 2 бали – зварювання швів велася у зворотному порядку
	Видалення ручним або механізованим інструментом поверхневих дефектів (пори, шлакові вclusions, подрізи, бризки металу, напливи і т.д.)	5	- 2 бали – зачистка виконана не повністю - 3 бали – неправильно вибраний інструмент
	Зачистка ручним або механізованим інструментом зварних швів після зварювання	2	- 2 бали – неправильно вибраний інструмент для зачистки
	Контроль із застосуванням вимірювального інструменту зварених складних та відповідальних конструкцій на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації по зварюванню Контролювати із застосуванням вимірювального інструменту зварені складні та відповідальні конструкції на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації з зварюванні	5	- 2,5 бали – не проконтролював геометрію зварної конструкції - 2,5 бали – не проконтролював розміри швів
	Виправлення дефектів зварюванням Виправляти дефекти зварюванням	5	- 5 балів – порушено технічний процес виправлення дефектів
	Виконання дугового різання Володіти технікою дугового різання металу	2	- 2 бали – відповідь на запитання по різанні дано неправильно
	Дотримання часу виконання завдання	-	- 2 бали за кожні 10 хв перевищення часу виконання завдання
	Результати контролю якості	21	– 21 бал – незадовільні результати контролю якості
	Дотримання правил охорони праці та застосування ЗІЗ	5	- 3 бали – порушення правил охорони праці - 2 бали – не застосування ЗІЗ
	Всього	100	